

HOLZINDUSTRIE MARESCH, RETZ, NIEDERÖSTERREICH

Prozessüberwachung in Echtzeit

HERAUSFORDERUNG

Modernisierung der vorhandenen Videoüberwachungsanlage.

Holzindustrie Maresch suchte nach einer Videoüberwachungsanlage, die die effiziente Überwachung von Maschinen und Prozessen ermöglicht und ein sehr gutes Preis-Leistungs-Verhältnis bietet.

Wichtige Anforderungen waren die Bereitstellung hochqualitativer Bilder mit einer möglichst geringen Latenz 24/7/365, die vollständige Unterstützung von Geräteereignissen wie Videoanalyse und Temperaturmessung zur Optimierung und Absicherung von Prozessen und Maschinen, sowie die möglichst tiefe Integration von Axis Kameras in die Video Management Software, um sämtliche Benefits der Kameras ausschöpfen zu können.

LÖSUNG



Commend Video Solutions implementierte eine moderne, jederzeit erweiterbare Videoüberwachungsanlage, die über umfangreiche Analyse- und Alarmierungsmöglichkeiten verfügt. Mit den hochqualitativen Kameras von Axis entgeht dem Anwender kein wichtiges Detail und mit den Thermographie-Kameras kann die Temperatur von den Maschinen zuverlässig überwacht werden. Commend hat gemeinsam mit dem Kunden eine sach- und fachgerechte Installation und Inbetriebnahme sichergestellt.

TECHNISCHE UMSETZUNG

Das System besteht aus zwei Hochleistungsservern (1 Produktivserver, 1 Failover-Maschine) mit der Video-Management-Software „Axis Camera Station“. Insgesamt sind > 75 Kameras und > 5 Video-Clients eingesetzt. Die Server sind mit einer performanten XEON-CPU, NVIDIA-Quadro-Grafikkarte, ausreichend ECC-RAM und einem Hardware-RAID-Controller ausgestattet. Die Maschinen verfügen über 24/7 Festplatten und einen schnellen Festkörperspeicher (SSD). Die Anlage kann jederzeit um Kameras, Clients und Funktionen erweitert werden.

