



ÉTUDE DE CAS | MÉTAUX ET EXPLOITATION MINIÈRE **EPS KOSTOLAC**

Installation d'un système d'interphonie IP industriel pour la nouvelle machine d'épandage de charbon, visant à garantir une communication ininterrompue et à améliorer la sécurité opérationnelle..

LE CLIENT

Elektroprivreda Srbije (EPS) est une compagnie d'électricité publique détenue par le gouvernement serbe.

Le spreader TEKOB3-081-BWSR est une nouvelle machine utilisée dans l'usine EPS Kostolac pour la manutention du charbon. Il s'inscrit dans un système minier et énergétique intégré développé par Elektroprivreda Srbije, qui couvre l'extraction, le transport du charbon et la production d'électricité.

<https://www.eps.rs/cir/Pages/Home.aspx>

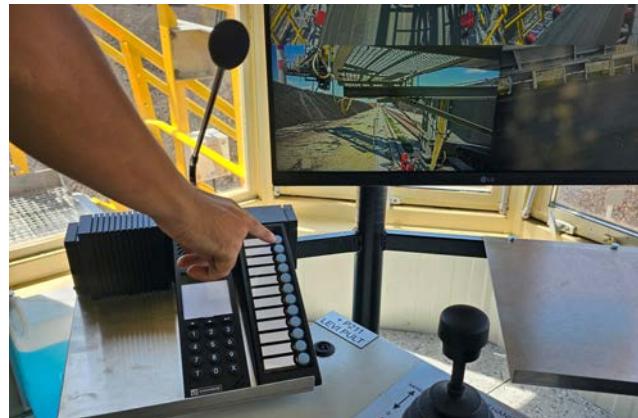
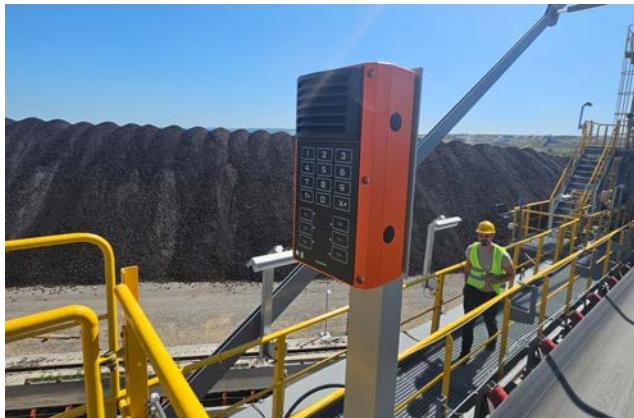


” **MARKO PUJIĆ**

Chef de projet à EPS Kostolac

Pour le nouveau spreader, TEKOB3-081-BWSR de EPS Kostolac, nous avions besoin d'un système de communication robuste et fiable. Commend a répondu à toutes les exigences - de la qualité sonore à la résistance aux conditions de travail extrêmes.

La mise en oeuvre a été précise, et le système fonctionne parfaitement. Nous sommes satisfaits tant de la solution technique que du soutien apporté lors de l'installation.



LE DÉFI

Le client avait besoin d'une communication fiable et continue entre la cabine de contrôle du spreader et le personnel situé le long des convoyeurs et dans les zones de maintenance. En raison du bruit, de la distance et de la complexité de la machine, la communication radio classique était insuffisante. Il fallait également intégrer la communication audio aux signalisations lumineuses et sonores pour renforcer la sécurité et accélérer les interventions en cas d'urgence.

Les principaux défis étaient le niveau sonore élevé sur site, les longues distances de communication entre la cabine et les agents sur convoyeurs, un nombre limité d'opérateurs pour une machine de grande taille, et un risque important pour la sécurité.

SOLUTION

Un système d'interphonie IP Command a été installé sur l'épandeur de charbon TEKOB3-081-BWSR, spécialement conçu pour répondre aux exigences des environnements industriels les plus sévères. Il garantit une communication claire et sécurisée entre la cabine de pilotage, les convoyeurs et les zones de service, facilitant ainsi les opérations et renforçant la sécurité du personnel. Les appareils assurent une communication audio bidirectionnelle fiable et s'intègrent aux systèmes de signalisation et de commande.

L'équipement installé comprend les composants suivants :
1 x GE800EU (serveur d'interphonie)
5 x EE7506H (interphone industriel IP)
1 x EE380AAS (interphone de pupitre de contrôle)
1 x AF250H (amplificateur)
2 x CLS30HG70V (haut-parleur à pavillon)

Le système est entièrement IP, relié au réseau interne du spreader. Il permet une communication bidirectionnelle en temps réel, le contrôle des signaux et l'intégration des alarmes. Les équipements sont adaptés aux environnements industriels exposés à la poussière, au bruit et aux vibrations.

Votre interlocuteur Command reste à votre disposition pour toute question complémentaire.

Un système Command a été choisi pour :

- **Une construction IP65/IP66 robuste**, adaptée aux environnements industriels sévères
- **Une clarté audio exceptionnelle**, grâce au traitement numérique du son et à la réduction du bruit
- **Une architecture IP modulaire**, permettant un positionnement flexible et une extension du système
- **Une intégration avec les dispositifs de signalisation**, y compris alarmes sonores et lumineuses
- **Une haute fiabilité**, assurant un fonctionnement ininterrompu 24h/24 et 7j/7

RÉSULTATS

Le système d'interphonie Command installé a permis :

- Une communication bidirectionnelle rapide et sécurisée entre tous les points clés de la machine
- Un son clair même dans des conditions de bruit et de vibrations élevées
- Une intégration avec les systèmes de signalisation et d'alarme de la machine
- Un appel immédiat vers la cabine depuis n'importe quel point de la machine
- Une sécurité renforcée et une meilleure coordination des équipes

Le projet a permis une transmission plus rapide des messages, une sécurité améliorée et une meilleure coordination des équipes. Le système offre simplicité, fiabilité à long terme et résistance aux conditions difficiles (indice IP66), tout en garantissant un son clair même en environnement industriel bruyant.

